

Fluid pearlescent and opacifying concentrates production for use in shampoo and washing-up liquid

Patent Number : **DE19801231**

International patents classification : A61K-007/075 C11D-003/20 A61K-007/50 C11D-011/00

• **Abstract :**

DE19801231 C NOVELTY - Production of fluid concentrates of pearlescent and opacifying agents comprises: (a) producing an aqueous wax premix in a first reactor at 60-100 deg. C; and (b) spraying this into a second reactor filled with water or aqueous surfactant solution at 10-30 deg. C.

USE - The concentrates are useful in the production of surfactants, especially shampoos and washing-up liquids.

ADVANTAGE - The concentrates give either a brilliant pearly luster or an intensive white opacity, depending on the shape and size of the wax crystals, which depends on the cooling rate. The slow cooling normally needed to produce fine crystals is costly in energy and time. The present method requires less energy and time, whilst the crystal shape and size are easily controlled by the process parameters. (Dwg 0/0)

• **Publication data :**

Patent Family : DE19801231 C1 19990422 DW1999-20 A61K-007/075 7p * AP: 1998DE-1001231 19980115
EP-930356 A2 19990721 DW1999-33 C11D-003/20 Ger AP: 1999EP-0100169 19990107 DSR: AL AT BE CH CY DE DK ES FI
FR GB GR IE IT LI LT LU LV MC MK NL PT RO SE SI

Priority n° : 1998DE-1001231 19980115

Covered countries : 25

Publications count : 2

• **Patentee & Inventor(s) :**

Patent assignee : (HENK) HENKEL KGAA
(HENK) SIDOBRE-SINNOVA SA
Inventor(s) : LEHEN FERRENBACH C; MORAND C; WADLE A; LEHEN-FERRENBACH C

• **Accession codes :**

Accession N° : 1999-230609 [20]
Sec. Acc. n° CPI : C1999-067982

• **Derwent codes :**

Manual code : CPI: D08-B D11-B19
Derwent Classes : D21 D25

• **Update codes :**

Basic update code : 1999-20
Equiv. update code : 1999-33



⑯ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑯ **Patentschrift**
⑯ **DE 198 01 231 C 1**

⑯ Int. Cl. 6:
A 61 K 7/075
A 61 K 7/50

DE 198 01 231 C 1

⑯ Aktenzeichen: 198 01 231.4-41
⑯ Anmeldetag: 15. 1. 98
⑯ Offenlegungstag: -
⑯ Veröffentlichungstag
der Patenterteilung: 22. 4. 99

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

| | |
|--|---|
| ⑯ Patentinhaber: Henkel KGaA, 40589 Düsseldorf, DE; Sidobre-Sinnova S.A., Ponthierry, FR | ⑯ Erfinder: Wadle, Armin, Dr., Cerny, FR; LeHen Ferrenbach, Catherine, Meaux, FR; Morand, Corinne, Meaux, FR |
| ⑯ Vertreter: Patentassessoren Mathes und Hase, 40589 Düsseldorf | ⑯ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften: DE 42 24 715 A1 DE 42 13 614 A1 |

⑯ **Verfahren zur Herstellung von fließfähigen Perlglanz- und Trübungsmittelkonzentraten**

⑯ Vorgeschlagen wird ein Verfahren zur Herstellung von
fließfähigen Perlglanz- und Trübungsmittelkonzentraten,
bei dem man in einem ersten Reaktor bei 60 bis 100°C ei-
nen wäßrigen Wachskörperpremix herstellt und diesen in
einen zweiten, mit Wasser oder einer wäßrigen Tensidlö-
sung einer Temperatur von 10 bis 30°C gefüllten Reaktor
versprüht.

DE 198 01 231 C 1

DE 198 01 231 C 1

Beschreibung

Gebiet der Erfindung

- 5 Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von fließfähigen Perlglanz- und Trübungsmittelkonzentraten, bei dem man einen wässrigen Wachskörperpremix versprüht

Stand der Technik

- 10 Der weich schimmernde Glanz von Perlen hat auf den Menschen schon seit Jahrtausenden eine besondere Faszination ausgeübt. Es ist daher kein Wunder, daß die Hersteller von kosmetischen Zubereitungen versuchen, ihren Produkten ein attraktives, wertvolles und gehaltvolles Erscheinungsbild zu verleihen. Der erste seit dem Mittelalter in der Kosmetik eingesetzte Perlglanz war eine perlglänzende Paste aus natürlichen Fischschuppen. Zu Anfang dieses Jahrhunderts entdeckte man, daß Wismutoxidchloride ebenfalls in der Lage sind, Perlglanz zu erzeugen. Für die moderne Kosmetik sind 15 hingegen Perlglanzwachse, insbesondere vom Typ der Glycolmono- und -diftsäureester von Bedeutung, die überwiegend zur Erzeugung von Perlglanz in Haarshampoos und Duschgelen eingesetzt werden. Eine Übersicht zu modernen, perlglänzenden Formulierungen findet sich von A. Ansmann und R. Kawa in Parf. Kosm. 75, 578 (1994). Neben perlglänzenden Formulierungen werden im Markt häufig auch Formulierungen gefunden, die eine intensive Weißtrübung aufweisen. Zu ihrer Herstellung werden Trübungsmittel eingesetzt, bei denen es sich ebenfalls um Dispersionen von 20 Wachskörpern handelt.

Der Stand der Technik kennt eine Vielzahl von Formulierungen, die oberflächenaktiven Mitteln den gewünschten Perlglanz bzw. Weißtrübung verleihen. So sind beispielsweise aus den beiden Deutschen Patentanmeldungen DE 38 43 572 A1 und DE 41 03 551 A1 (Henkel) Perlglanzkonzentrate in Form fließfähiger wässriger Dispersionen bekannt, die 15 bis 40 Gew.-% perlglänzender Komponenten, 5 bis 55 Gew.-% Emulgatoren und 0,1 bis 5 bzw. 15 bis 25 40 Gew.-% Polyole enthalten. Bei den Perlglanzwachsen handelt es sich um acylierte Polyalkylenglycole, Monoalkanolamide, lineare, gesättigte Fettsäuren oder Ketosulfone. In den beiden Europäischen Patentschriften EP 0181773 B1 und EP 0285389 B1 (Procter & Gamble) werden Shampoozusammensetzungen vorgeschlagen, die Tenside, nicht-flüchtige Silicone und Perlglanzwachse enthalten. Gegenstand der Europäischen Patentanmeldung EP 0205922 A2 (Henkel) sind fließfähige Perlglanzkonzentrate, die 5 bis 15 Gew.-% acylierte Polyglycole, 1 bis 6 Gw.-% Fettsäuremonoethanolamide und 1 bis 5 Gew.-% nichtionische Emulgatoren enthalten. Gemäß der Lehre der Europäischen Patentschrift EP 0569843 B1 (Hoechst) lassen sich nichtionische, fließfähige Perlglanzdispersionen auch erhalten, indem man Mischungen von 5 bis 30 Gew.-% acylierten Polyglycolen und 0,1 bis 20 Gew.-% ausgewählten nichtionischen Tensiden herstellt. Aus der Europäischen Patentanmeldung EP 0581193 A2 (Hoechst) sind ferner fließfähige, konservierungsmittelfreie Perlglanzdispersionen bekannt, die acylierte Polyglycolether, Betaine, Anionentside und Glycerin enthalten. 30 Schließlich wird in der Europäischen Patentanmeldung EP 0684302 A1 (Th. Goldschmidt) die Verwendung von Polyglycerinestern als Kristallisierungshilfsmittel für die Herstellung von Perlglanzkonzentraten vorgeschlagen. Trübungsmittel mit einem Gehalt an Alkyloligoglucosiden und Monoglyceriden sind aus der Deutschen Patentschrift DE 195 11 572 C1 (Henkel) bekannt.

Zur Herstellung der perlglänzenden oder weißgetrübten Endformulierungen werden üblicherweise konzentrierte 40 Wachskörperdispersionen eingesetzt, welche man gewinnt, indem man eine wässrige Dispergatorlösung über den Schmelzpunkt des Wachskörpers erwärmt, diesen einfüllt und die Zubereitung dann definiert abkühlen läßt. Im Verlauf des Abkühlens bilden die Wachskörper Kristalle, an denen sich das Licht bricht. Die Brillanz des Perlglanz bzw. der Weißtrübung wird dabei maßgeblich durch Form und Größe der Kristalle bestimmt, welche ihrerseits im wesentlichen durch die Abkühlgeschwindigkeit beeinflußt werden können. Dabei gilt: Je kleiner die Kristalle um so länger der Abkühlvorgang. Insbesondere dann, wenn besonders feine Kristalle erhalten werden sollen, ist die übliche Herstellung von konzentrierten Wachskörperdispersionen energie- und zeitaufwendig, was sich direkt auf die Herstellkosten auswirkt. Demzufolge besteht Interesse an einem Verfahren, welches die Herstellung von fließfähigen, lagerstabilen Perlglanz- bzw. Trübungsmittelkonzentraten gestattet und dabei mit einem verminderten technischen Aufwand, einer geringeren Energiemenge und einem reduzierten Zeitbedarf auskommt. Gleichzeitig sollten Teilchenform und Teilchendurchmesser 50 durch die Prozeßparameter leicht beeinflußbar sein. Die Aufgabe der Erfindung hat darin bestanden, ein solches Verfahren zur Verfügung zu stellen.

Beschreibung der Erfindung

- 55 Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung von fließfähigen Perlglanz- und Trübungsmittelkonzentraten, bei dem man in einem ersten Reaktor bei 60 bis 100°C einen wässrigen Wachskörperpremix herstellt und diesen in einen zweiten, mit Wasser oder einer wässrigen Tensidlösung einer Temperatur von 10 bis 30°C gefüllten Reaktor versprüht.

Gegenüber den bekannten Verfahren zur Herstellung von Perlglanz- oder Trübungsmittelkonzentraten zeichnet sich 60 die Erfindung durch einen verminderten Zeit- und Energiebedarf aus, zudem läßt sich über die Prozeßparameter (Homogenisierzeit, Düseinstellung, Temperatur) die mittlere Kristallgröße im Bereich von 0,5 bis 50 μm exakt einstellen. In Abhängigkeit der ausgewählten Wachskörper bzw. Wachskörpermischungen werden fließfähige Perlglanz- oder Trübungsmittelkonzenträte erhalten, die sich durch eine ausgezeichnete Lagerstabilität auszeichnen.

65

Wachskörper

Als Wachskörper kommen beispielsweise in Frage: Alkylenglycolester; Fettsäurealkanolamide; Partialglyceride; Ester von mehrwertigen, gegebenenfalls hydroxysubstituierte Carbonsäuren mit Fettalkoholen mit 6 bis 22 Kohlenstoff-

i-Octadecenepoxid, i-Eicosenepoxid und/oder i-Docosenepoxid mit Laurylalkohol, Kokosfettalkohol, Myristylalkohol, Cetylalkohol, Cetearylalkohol, Stearylalkohol, Isostearylalkohol, Oleylalkohol, Elaidylalkohol, Petroselinylalkohol, Linolylalkohol, Linolenylalkohol, Behenylalkohol und/oder Erucylalkohol. Vorzugsweise werden Ringöffnungsprodukte von Hexa- und/oder Octadecenepoxiden mit Fettalkoholen mit 16 bis 18 Kohlenstoffatomen eingesetzt. Werden anstelle der Fettalkohole Polyoyle für die Ringöffnung eingesetzt, so handelt es sich beispielsweise um folgende Stoffe: Glycerin; Alkylenglycole, wie beispielsweise Ethylenglycol, Diethylenglycol, Propylen-glycol, Butylenglycol, Hexylenglycol sowie Polyethylenglycole mit einem durchschnittlichen Molekulargewicht von 100 bis 1.000 Dalton; technische Diglyceringemische mit einem Eigenkondensationsgrad von 1,5 bis 10 wie etwa technische Diglyceringemische mit einem Diglyceringehalt von 40 bis 50 Gew.-%; Methyolverbindungen, wie insbesondere Trimethylethan, Trimethylolpropan, Trimethylolbutan, Pentaerythrit und Dipentaerythrit; Niedrigalkylglucoside, insbesondere solche mit 1 bis 8 Kohlenstoffatomen im Alkylrest, wie beispielsweise Methyl- und Butylglucosid; Zuckeralkohole mit 5 bis 12 Kohlenstoffatomen, wie beispielsweise Sorbit oder Mannit, Zucker mit 5 bis 12 Kohlenstoffatomen, wie beispielsweise Glucose oder Saccharose; Aminozucker, wie beispielsweise Glucamin.

5

10

15

Emulgatoren

Die Wachskörper können direkt mit Wasser zu einem Premix verarbeitet werden. In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung werden jedoch anionische, nichtionische, kationische, amphotere und/oder zwitterionische Emulgatoren mitverwendet, wobei die Emulgatormenge üblicherweise im Bereich von 0,5 bis 30, vorzugsweise 1 bis 20 und insbesondere 5 bis 10 Gew.-% – bezogen auf den Premix – liegt.

Typische Beispiele für anionische Emulgatoren sind Alkylethersulfate und/oder Monoglycerid(ether)-sulfate. Als nichtionische Emulgatoren kommen in Frage:

20

25

(b1) Anlagerungsprodukte von 2 bis 30 Mol Ethylenoxid und/oder 0 bis 5 Mol Propylenoxid an lineare Fettalkohole mit 8 bis 22 C-Atomen, an Fettsäuren mit 12 bis 22 C-Atomen und an Alkylphenole mit 8 bis 15 C-Atomen in der Alkylgruppe;

(b2) C_{12/18}-Fettsäuremono- und -diester von Anlagerungsprodukten von 1 bis 30 Mol Ethylenoxid an Glycerin;

(b3) Glycerinmono- und -diester und Sorbitanmono- und -diester von gesättigten und ungesättigten Fettsäuren mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen und deren Ethylenoxidanlagerungsprodukte;

(b4) Alkylmono- und -oligoglycoside mit 8 bis 22 Kohlenstoffatomen im Alkylrest und deren ethoxylierte Analoga;

(b5) Anlagerungsprodukte von 15 bis 60 Mol Ethylenoxid an Ricinusöl und/oder gehärtetes Ricinusöl;

(b6) Polyol- und insbesondere Polyglycerinester, wie z. B. Polyglycerinpolyricinoleat, Polyglycerinpoly-12-hydroxystearat oder Polyglycerindimerat. Ebenfalls geeignet sind Gemische von Verbindungen aus mehreren dieser Substanzklassen;

(b7) Anlagerungsprodukte von 2 bis 15 Mol Ethylenoxid an Ricinusöl und/oder gehärtetes Ricinusöl;

(b8) Partialester auf Basis linearer, verzweigter, ungesättigter bzw. gesättigter C_{6/22}-Fettsäuren, Ricinolsäure sowie 12-Hydroxystearinsäure und Glycerin, Polyglycerin, Pentaerythrit, Dipentaerythrit, Zuckeralkohole (z. B. Sorbit), Alkylglucoside (z. B. Methylglucosid, Butylglucosid, Laurylglucosid) sowie Polyglucoside (z. B. Cellulose);

(b9) Mono-, Di- und Trialkylphosphate sowie Mono-, Di- und/oder Tri-PEG-alkylphosphate;

(b10) Wollwachsalkohole und deren Ethylenoxidanlagerungsprodukte;

(b11) Polysiloxan-Polyalkyl-Polyether-Copolymere bzw. entsprechende Derivate;

(b12) Mischester aus Pentaerythrit, Fettsäuren, Citronensäure und Fettalkohol gemäß DE-PS 11 65 574 und/oder Mischester von Fettsäuren mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen, Methylglucose und Polyolen, vorzugsweise Glycerin sowie

30

35

40

45

(b13) Polyalkylenglycole.

50

Die Anlagerungsprodukte von Ethylenoxid und/oder von Propylenoxid an Fettalkohole, Fettsäuren, Alkylphenole, Glycerinmono- und -diester sowie Sorbitanmono- und -diester von Fettsäuren oder an Ricinusöl stellen bekannte, im Handel erhältliche Produkte dar. Es handelt sich dabei um Homologengemische, deren mittlerer Alkoxylierungsgrad dem Verhältnis der Stoffmengen von Ethylenoxid und/oder Propylenoxid und Substrat, mit denen die Anlagerungsreaktion durchgeführt wird, entspricht. C_{12/18}-Fettsäuremono- und -diester von Anlagerungsprodukten von Ethylenoxid an Glycerin sind aus DE PS 20 24 051 als Rückfettungsmittel für kosmetische Zubereitungen bekannt.

55

C_{8/18}-Alkylmono- und -oligoglycoside, ihre Herstellung und ihre Verwendung sind aus dem Stand der Technik bekannt. Ihre Herstellung erfolgt insbesondere durch Uinsetzung von Glucose oder Oligosacchariden mit primären Alkoholen mit 8 bis 18 C-Atomen. Bezüglich des Glycosidrestes gilt, daß sowohl Monoglycoside, bei denen ein cyclischer Zuckerrest glycosidisch an den Fettalkohol gebunden ist, als auch oligomere Glycoside mit einem Oligomerisationsgrad bis vorzugsweise etwa 8 geeignet sind. Der Oligomerisationsgrad ist dabei ein statistischer Mittelwert, dem eine für solche technischen Produkte übliche Homologenverteilung zugrunde liegt.

60

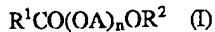
Weiterhin können als Emulgatoren zwitterionische Tenside verwendet werden. Als zwitterionische Tenside werden solche oberflächenaktiven Verbindungen bezeichnet, die im Molekül mindestens eine quartäre Ammoniumgruppe und mindestens eine Carboxylat- und eine Sulfonatgruppe tragen. Besonders geeignete zwitterionische Tenside sind die so genannten Betaine wie die N-Alkyl-N,N-dimethylammoniumglycinat, beispielsweise das Kokosacylaminopropyldimethylammoniumglycinat, N-Acylamino-propyl-N,N-dimethylammoniumglycinat, beispielsweise das Kokosacylaminopropyldimethylammoniumglycinat, und 2-Alkyl-3-carboxymethyl-3-hydroxyethylimidazoline mit jeweils 8 bis 18 C-Atomen in der Alkyl- oder Acylgruppe sowie das Kokosacylaminooethylhydroxyethylcarboxymethylglycinat. Besonders bevorzugt ist das unter der CTFA-Bezeichnung Cocamidopropyl Betaine bekannte Fettsäureamid-Derivat. Ebenfalls geeignete

65

DE 198 01 231 C 1

5
atomen; Fettstoffe, wie beispielsweise Fettalkohole, Fettketone, Fettaldehyde, Fettether und Fettcarbonate, die in Summe mindestens 24 Kohlenstoffatome aufweisen; Alkandiole mit 10 bis 18 Kohlenstoffatomen, gegebenenfalls hydroxyfunktionalisierte Fettsäuren mit 18 bis 24 Kohlenstoffatomen, Ringöffnungsprodukte von Olefinepoxiden mit 12 bis 22 Kohlenstoffatomen mit Fettalkoholen mit 12 bis 22 Kohlenstoffatomen und/oder Polyolen mit 2 bis 15 Kohlenstoffatomen und 2 bis 10 Hydroxylgruppen sowie deren Mischungen.

– Alkylenglycolester. Bei den Alkylenglycolestern handelt es sich üblicherweise um Mono- und/oder Diester von Alkylenglycolen, die der Formel (I) folgen,



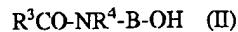
10

in der R^1CO für einen linearen oder verzweigten, gesättigten oder ungesättigten Acylrest mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen, R^2 für Wasserstoff oder R^1CO und A für einen linearen oder verzweigten Alkylenrest mit 2 bis 4 Kohlenstoffatomen und n für Zahlen von 1 bis 5 steht. Typische Beispiele sind Mono- und/oder Diester von Ethylenglycol, Propylenglycol, Diethylenglycol, Dipropylenglycol, Triethylenglycol oder Tetraethylenglycol mit Fettsäuren mit 6 bis 22, vorzugsweise 12 bis 18 Kohlenstoffatomen als da sind: Capronsäure, Caprylsäure, 2-Ethylhexansäure, Caprinsäure, Laurinsäure, Isotridecansäure, Myristinsäure, Palmitinsäure, Palmoleinsäure, Stearinsäure, Isostearinsäure, Ölsäure, Elaidinsäure, Petroselinsäure, Linolsäure, Linolensäure, Elaeostearinsäure, Arachinsäure, Gadoleinsäure, Behensäure und Erucasäure sowie deren technische Mischungen. Besonders bevorzugt ist der Einsatz von Ethylenglycolmono- und/oder -distearat.

15

– Fettsäurealkanolamide. Fettsäurealkanolamide, die als Wachskörper in Frage kommen, folgen der Formel (II),

20



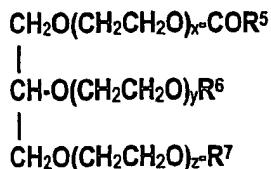
25

in der R^3CO für einen linearen oder verzweigten, gesättigten oder ungesättigten Acylrest mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen, R^4 für Wasserstoff oder einen gegebenenfalls hydroxysubstituierten Alkylrest mit 1 bis 4 Kohlenstoffatomen und B für eine lineare oder verzweigte Alkylengruppe mit 1 bis 4 Kohlenstoffatomen steht. Typische Beispiele sind Kondensationsprodukte von Ethanolamin, Methylethanolamin, Diethanolamin, Propanolamin, Methylpropanolamin und Dipropanolamin sowie deren Mischungen mit Capronsäure, Caprylsäure, 2-Ethylhexansäure, Caprinsäure, Laurinsäure, Isotridecansäure, Myristinsäure, Palmitinsäure, Palmoleinsäure, Stearinsäure, Isostearinsäure, Ölsäure, Elaidinsäure, Petroselinsäure, Linolsäure, Linolensäure, Elaeostearinsäure, Arachinsäure, Gadoleinsäure, Behensäure und Erucasäure sowie deren technische Mischungen. Besonders bevorzugt ist der Einsatz von Stearinäureethanolamid.

30

– Partialglyceride. Partialglyceride, die über Perlglanzeigenschaften verfügen, stellen Mono- und/oder Diester des Glycerins mit Fettsäuren, nämlich beispielsweise Capronsäure, Caprylsäure, 2-Ethylhexansäure, Caprinsäure, Laurinsäure, Isotridecansäure, Myristinsäure, Palmitinsäure, Palmoleinsäure, Stearinsäure, Isostearinsäure, Ölsäure, Elaidinsäure, Petroselinsäure, Linolsäure, Linolensäure, Elaeostearinsäure, Arachinsäure, Gadoleinsäure, Behensäure und Erucasäure sowie deren technische Mischungen dar. Sie folgen der Formel (III),

35



40

45

in der R^5CO für einen linearen oder verzweigten Acylrest mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen, R^6 und R^7 unabhängig voneinander für Wasserstoff oder R^5CO , x, y und z in Summe für 0 oder für Zahlen von 1 bis 30 und X für ein Alkali- oder Erdalkalimetall mit der Maßgabe steht, daß mindestens einer der beiden Reste R^6 und R^7 Wasserstoff darstellt. Typische Beispiele sind Laurinsäuremonoglycerid, Laurinsäurediglycerid, Kokosfettsäuremonoglycerid, Kokosfettsäurediglycerid, Palmitinsäuremonoglycerid, Palmitinsäurediglycerid, Stearinsäuremonoglycerid, Stearinsäurediglycerid, Isostearinsäuremonoglycerid, Isostearinsäurediglycerid, Ölsäuremonoglycerid, Ölsäurediglycerid, Talgfettsäuremonoglycerid, Talgfettsäurediglycerid, Behensäuremonoglycerid, Behensäurediglycerid, Erucasäuremonoglycerid, Erucasäurediglycerid sowie deren technische Gemische, die untergeordnet aus dem Herstellungsprozeß noch geringe Mengen an Triglycerid enthalten können.

50

– Mehrwertige Carbonsäure- und Hydroxycarbonsäureester. Als Wachskörper kommen weiterhin Ester von mehrwertigen, gegebenenfalls hydroxysubstituierten Carbonsäuren mit Fettalkoholen mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen in Frage. Als Säurekomponente dieser Ester kommen beispielsweise Malonsäure, Maleinsäure, Fumarsäure, Adipinsäure, Sebacinsäure, Dodecanedisäure, Phthalsäure, Isophthalsäure und insbesondere Bernsteinsäure sowie Äpfelsäure, Citronensäure und insbesondere Weinsäure und deren Mischungen in Betracht. Die Fettalkohole enthalten 6 bis 22, vorzugsweise 12 bis 18 und insbesondere 16 bis 18 Kohlenstoffatome in der Alkylkette. Typische Beispiele sind Capronalkohol, Caprylalkohol, 2-Ethylhexylalkohol, Caprinalkohol, Laurylalkohol, Isotridecylalkohol, Myristylalkohol, Cetylalkohol, Palmoleylalkohol, Stearylalkohol, Isostearylalkohol, Oleylalkohol, Elaidylalkohol, Petroselinylalkohol, Linolylalkohol, Linolenylalkohol, Elacostearylalkohol, Arachylalkohol, Gadoleylalkohol, Behenylalkohol, Erucylalkohol und Brassidylalkohol sowie deren technische Mischungen. Die Ester können als Voll- oder Partialester vorliegen, vorzugsweise werden Mono- und vor allem Diester der Carbons- bzw. Hydroxycarbonsäuren eingesetzt. Typische Beispiele sind Bernsteinsäuremono- und -dilaurylester, Bernsteinsäuremono-

55

60

65

DE 198 01 231 C 1

und -dicetearylester, Bernsteinsäuremono- und -distearylester, Weinsäuremono- und -dilaurylester, Weinsäuremono- und -dikokosalkylester, Weinsäuremono- und -dicetearylester, Citronensäuremono-, -di- und -trilaurylester, Citronensäuremono-, -di- und -trikokosalkylester sowie Citronensäuremono-, -di- und -tricetearylester.
 5 – Fettalkohole. Als weitere Gruppe von Wachskörpern können langkettige Fettalkohole eingesetzt werden, die der Formel (IV) folgen,

R^8OH (IV)

in der R^8 für einen linearen Alkylrest mit 24 bis 48, vorzugsweise 32 bis 36 Kohlenstoffatomen steht. Bei den genannten Stoffen handelt es sich in der Regel um Oxidationsprodukte langkettiger Paraffine.

10 – Fettketone. Fettketone, die als Wachskörper in Betracht kommen, folgen vorzugsweise der Formel (V),

R^8-CO-R^9 (V)

15 in der R^8 und R^9 unabhängig voneinander für Alkyl- und/oder Alkenylreste mit 1 bis 22 Kohlenstoffatomen stehen, mit der Maßgabe, daß sie in Summe mindestens 24 und vorzugsweise 32 bis 48 Kohlenstoffatome aufweisen. Die Ketone können nach Verfahren des Stands der Technik hergestellt werden, beispielsweise durch Pyrolyse der entsprechenden Fettsäure-Magnesiumsalze. Die Ketone können symmetrisch oder unsymmetrisch aufgebaut sein, vorzugsweise unterscheiden sich die beiden Reste R^8 und R^9 aber nur um ein Kohlenstoffatom und leiten sich von Fettsäuren mit 16 bis 22 Kohlenstoffatomen ab. Dabei zeichnet sich Stearon durch besonders vorteilhafte Perlglanzeigenschaften aus.

20 – Fettaldehyde. Als Wachskörper geeignete Fettaldehyde entsprechen der Formel (VI),

$R^{10}COH$ (VI)

25 in der $R^{10}CO$ für einen linearen oder verzweigten Acylrest mit 24 bis 48, vorzugsweise 28 bis 32 Kohlenstoffatomen steht.

– Fettether. Als Wachskörper kommen ferner Fettether der Formel (VII) in Frage,

30 $R^{11}-O-R^{12}$ (VII)

35 in der R^{11} und R^{12} unabhängig voneinander für Alkyl- und/oder Alkenylreste mit 1 bis 22 Kohlenstoffatomen stehen, mit der Maßgabe, daß sie in Summe mindestens 24 und vorzugsweise 32 bis 48 Kohlenstoffatome aufweisen. Fettether der genannten Art werden üblicherweise durch saure Kondensation der entsprechenden Fettalkohole hergestellt. Fettether mit besonders vorteilhaften Perlglanzeigenschaften werden durch Kondensation von Fettalkoholen mit 16 bis 22 Kohlenstoffatomen, wie beispielsweise Cetylalkohol, Cetearylalkohol, Stearylalkohol, Isostearylalkohol, Oleylalkohol, Behenylalkohol und/oder Erucylalkohol erhalten.

40 – Fettcarbonate. Als Wachskörper kommen weiterhin Fettcarbonate der Formel (VIII) in Betracht,

$R^{13}-O-CO-OR^{14}$ (VIII)

45 in der R^{13} und R^{14} unabhängig voneinander für Alkyl- und/oder Alkenylreste mit 1 bis 22 Kohlenstoffatomen stehen, mit der Maßgabe, daß sie in Summe mindestens 24 und vorzugsweise 32 bis 48 Kohlenstoffatome aufweisen. Die Stoffe werden erhalten, indem man beispielsweise Dimethyl- oder Diethylcarbonat mit den entsprechenden Fettalkoholen in an sich bekannter Weise umsetzt. Demzufolge können die Fettcarbonate symmetrisch oder unsymmetrisch aufgebaut sein. Vorzugsweise werden jedoch Carbonate eingesetzt, in denen R^{13} und R^{14} gleich sind und für Alkylreste mit 16 bis 22 Kohlenstoffatomen stehen. Besonders bevorzugt sind Umesterungsprodukte von Dimethyl- bzw. Diethylcarbonat mit Cetylalkohol, Cetearylalkohol, Stearylalkohol, Isostearylalkohol, Oleylalkohol, Behenylalkohol und/oder Erucylalkohol in Form ihrer Mono- und Diester bzw. deren technischen Mischungen.

50 – Fettsäuren. Als Wachskörper sind weiterhin Fettsäuren geeignet, die 18 bis 24 Kohlenstoffatome aufweisen und dabei hydroxyfunktionalisiert sein können. Typische Beispiele sind Stearinsäure, Hydroxystearinsäure und insbesondere Behensäure.

55 – Epoxidringöffnungsprodukte. Bei den Ringöffnungsprodukten handelt es sich um bekannte Stoffe, die üblicherweise durch säurekatalysierte Umsetzung von endständigen oder innenständigen Olefinepoxiden mit aliphatischen Alkoholen hergestellt werden. Die Reaktionsprodukte folgen vorzugsweise der Formel (IX),



65 in der R^{15} und R^{16} für Wasserstoff oder einen Alkylrest mit 10 bis 20 Kohlenstoffatomen steht, mit der Maßgabe, daß die Summe der Kohlenstoffatome von R^{15} und R^{16} im Bereich von 10 bis 20 liegt und R^{17} für einen Alkyl- und/oder Alkenylrest mit 12 bis 22 Kohlenstoffatomen und/oder den Rest eines Polyols mit 2 bis 15 Kohlenstoffatomen und 2 bis 10 Hydroxylgruppen steht. Typische Beispiele sind Ringöffnungsprodukte von α -Dodecenepoxid, α -Hexasadecenepoxid, α -Octadecenepoxid, α -Eicosenepoxid, α -Docoseneopoxid, i-Dodecenepoxid, i-Hexadecenepoxid,

DE 198 01 231 C 1

- Emulgatoren sind ampholytische Tenside. Unter ampholytischen Tensiden werden solche oberflächenaktiven Verbindungen verstanden, die außer einer $C_{8/18}$ -Alkyl- oder -Acylgruppe im Molekül mindestens eine freie Aminogruppe und mindestens eine -COOH- oder $-SO_3H$ -Gruppe enthalten und zur Ausbildung innerer Salze befähigt sind. Beispiele für geeignete ampholytische Tenside sind N-Alkylglycine, N-Alkylpropionsäuren, N-Alkylaminobuttersäuren, N-Alkylaminodipropionsäuren, N-Hydroxyethyl-N-alkylamidopropylglycine, N-Alkyltaurine, N-Alkylsarcosine, 2-Alkylaminopropionsäuren und Alkylaminosäuren mit jeweils etwa 8 bis 18 C-Atomen in der Alkylgruppe. Besonders bevorzugte ampholytische Tenside sind das N-Kokosalkylaminopropionat, das Kokosacetylaminooethylaminopropionat und das $C_{12/18}$ -Acylsarcosin. Neben den ampholytischen kommen auch quartäre Emulgatoren in Betracht, wobei solche vom Typ der Esterquats, vorzugsweise methylquaternierte Difettsäuretriethanolaminester-Salze, besonders bevorzugt sind.

10

Premix-Herstellung

Zur Herstellung des Premix wird im ersten Reaktor Wasser bzw. eine wässrige Emulgatorlösung vorgelegt auf 60 bis 100, vorzugsweise 70 bis 90°C erhitzt und die Wachskörper eingetragen, so daß sich eine Wachskörperkonzentration im Bereich von 5 bis 50, vorzugsweise 10 bis 40 Gew.-% einstellt. Die Mischung wird unter starker Scherung gerührt, wobei mit zunehmender Homogenisierzeit die mittlere Kristallgröße zu kleineren Teilchendurchmessern verschoben wird.

15

Versprühung

- 20 Die Versprühung des Premix kann in an sich bekannter Weise durchgeführt werden, d. h. der Premix wird aus dem ersten Reaktor in eine Sprühvorrichtung gepumpt, mit deren Hilfe die Wachskörperdispersion auf die Oberfläche eines mit Wasser gefüllten zweiten Reaktors sprüht wird. Anstelle von Wasser kann der zweite Reaktor auch eine wässrige Lösung anionischer, nichtionischer, kationischer, amphoterer und/oder zwitterionischer Tenside enthalten. Dies ist insbesondere dann sinnvoll, wenn der Premix selbst keine Emulgatoren enthält. Das Wasser bzw. die wässrige Tensidlösung im zweiten
- 25 Reaktor weist eine Temperatur im Bereich von 10 bis 30°C auf, so daß die heißen Premixtröpfchen beim Auftreffen auf den Oberfläche spontan abgekühlt werden und auskristallisieren.

Tenside

- 30 Werden im zweiten Reaktor anstelle vom Wasser wässrige Tensidlösungen vorgelegt, so können diese einen Feststoffgehalt von 10 bis 50, vorzugsweise von 20 bis 40 Gew.-% aufweisen. Typische Beispiele für anionische Tenside sind Seifen, Alkylbenzolsulfonate, Alkansulfonate, Olefinsulfonate, Alkylethersulfonate, Glycerinethersulfonate, α -Methylestersulfonate, Sulfosäuren, Alkylsulfate, Fettalkoholethersulfate, Glycerinethersulfate, Hydroxymischethersulfate, Monoglycerid(ether)sulfate, Fettsäureethersulfate, Fettsäureamid(ether)sulfate, Mono- und Dialkyl-sulfosuccinate, Mono- und Dialkylsulfosuccinamate, Sulfotriglyceride, Amidseifen, Ethercarbonsäuren und deren Salze, Fettsäureisethionate, Fettsäuresarcosinate, Fettsäuretauride, N-Acylaminosäuren wie beispielsweise Acylactylate, Acyltartrate, Acylglutamate und Acylaspartate, Alkyloligoglucosidsulfate, Proteinfettsäurekondensate (insbesondere pflanzliche Produkte auf Weizenbasis) und Alkyl(ether)phosphate. Sofern die anionischen Tenside Polyglycoletherketten enthalten, können diese eine konventionelle, vorzugsweise jedoch eine eingeengte Homologenverteilung aufweisen. Typische Beispiele für nichtionische Tenside sind Fettalkoholpolyglycolether, Alkylphenolpolyglycolether, Fettsäurepolyglycolester, Fettsäureamidpolyglycolether, Fettaminopolyglycolether, alkoxylierte Triglyceride, Mischformale, gegebenenfalls partiell oxidierte Alk(en)yloligoglykoside bzw. Glucoronsäurederivate, Fettsäure-N-alkylglucamide, Protein hydrolysate (insbesondere pflanzliche Produkte auf Weizenbasis), Polyolfettsäureester, Zuckerester, Sorbitanester, Polysorbitane und Aminoxide. Sofern die nichtionischen Tenside Polyglycoletherketten enthalten, können diese eine konventionelle, vorzugsweise jedoch eine eingeengte Homologenverteilung aufweisen. Typische Beispiele für kationische Tenside sind quartäre Ammoniumverbindungen und Esterquats, insbesondere quaternierte Fettsäuretrialkanolaminester-Salze. Typische Beispiele für amphoter bzw. zwitterionische Tenside sind Alkylbetaine, Alkylamidobetaine, Aminopropionate, Aminoglycinate, Imidazoliniumbetaine und Sulfobetaine. Bei den genannten Tensiden handelt es sich ausschließlich um bekannte Verbindungen. Hinsichtlich Struktur und Herstellung dieser Stoffe sei auf einschlägige Übersichtsarbeiten beispielsweise J. Falbe (ed.), "Surfactants in Consumer Products", Springer Verlag, Berlin, 1987, S. 54–124 oder J. Falbe (ed.), "Katalysatoren, Tenside und Mineralöladditive", Thieme Verlag, Stuttgart, 1978, S. 123–217 verwiesen.

Gewerbliche Anwendbarkeit

55

Die nach dem erfundsgemäßen Verfahren erhältlichen Perlglanz- bzw. Trübungsmittelkonzentrate dienen als Rohstoffe zur Herstellung von oberflächenaktiven Mitteln, wie insbesondere Haarshampoos und Geschirrspülmitteln, denen sie entweder einen brillanten Perlglanz oder eine intensive Weißtrübung verleihen. Bezogen auf die Endformulierungen können die Konzentrate in Mengen von 0,5 bis 5 und vorzugsweise 1 bis 2 Gew.-% eingesetzt werden.

60

Beispiele

Allgemeine Herstellvorschrift

- 65 In einem 1 m³-Rührreaktor wurden ca. 500 l Wasser vorgelegt und mit 50 kg – bezogen auf Aktivsubstanz – Emulgator vermischt. Die Lösung wurde auf 80°C erwärmt und dann die Wachskörper kontinuierlich eingerührt. Nach einer Homogenisierzeit von 30 min wurden die heißen Dispersionen in eine Sprühvorrichtung gepumpt und auf die Oberfläche einer in einem zweiten Reaktor befindlichen, auf 20°C temperierten Tensidlösung gesprüht. Die Zusammensetzung der

DE 198 01 231 C 1

Mischungen sowie die experimentellen Daten sind in Tabelle 1 zusammengefaßt:

Tabelle 1

Perlglanz- bzw. Trübungsmittelkonzentrate (Mengenangaben als Gew.-%)

5

| Zusammensetzung / Performance | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-------------------------------------|---------|-----------|-----------|---------|-----------|
| <i>Reaktor I</i> | | | | | |
| - Ethyleneglycol Distearate | 10,0 | 10,0 | - | - | - |
| - Ethyleneglycol Monostearate | - | - | 10,0 | - | - |
| - Distearyl Ether | - | - | - | 20,0 | 20,0 |
| - Coco Glucosides | 5,0 | 5,0 | 5,0 | - | - |
| - Wasser | | | ad 100 | | |
| <i>Reaktor II</i> | | | | | |
| - Coco Glucosides | - | 33,3 | - | 33,3 | - |
| - Sodium Laureth Sulfate | - | - | 33,3 | - | 33,3 |
| - Wasser | | | ad 100 | | |
| <i>Beurteilung</i> | Trübung | Perlglanz | Perlglanz | Trübung | Perlglanz |
| <i>Brookfield-Viskosität [mPas]</i> | 8.000 | 3.500 | 22.000 | 2.000 | 13.200 |

10
15
20
25
30

Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung von fließfähigen Perlglanz- und Trübungsmittelkonzentraten, bei dem man in einem ersten Reaktor bei 60 bis 100°C einen wäßrigen Wachskörperpremix herstellt und diesen in einen zweiten, mit Wasser oder einer wäßrigen Tensidlösung gefüllten Reaktor bei einer Temperatur von 10 bis 30°C versprüht.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man einen wäßrigen Premix von Wachskörpern herstellt, die ausgewählt sind aus der Gruppe, die gebildet wird von
 - (a1) Alkylenglycolestern,
 - (a2) Fettsäurealkanolamiden,
 - (a3) Partialglyceriden,
 - (a4) Estern von mehrwertigen, gegebenenfalls hydroxysubstituierte Carbonsäuren mit Fettalkoholen mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen,
 - (a5) Fettalkoholen, Fettketonen, Fettaldehyden, Fettethers und/oder Fettcarbonaten, die in Summe mindestens 24 Kohlenstoffatome aufweisen,
 - (a6) gegebenenfalls hydroxyfunktionalisierte Fettsäuren mit 18 bis 24 Kohlenstoffatomen,
 - (a7) Alkandiole mit 10 bis 18 Kohlenstoffatomen,
 - (a8) Ringöffnungsprodukten von Olefinepoxiden mit 12 bis 22 Kohlenstoffatomen mit Fettalkoholen mit 12 bis 22 Kohlenstoffatomen und/oder Polyolen mit 2 bis 15 Kohlenstoffatomen und 2 bis 10 Hydroxylgruppen.
3. Verfahren nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man die Wachskörper zusammen mit anionischen, nichtionischen, kationischen, amphoteren und/oder zwitterionischen Emulgatoren zu einem wäßrigen Premix verarbeitet.
4. Verfahren nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß man den wäßrigen Premix in eine wäßrige Lösung anionischer, nichtionischer, kationischer, amphoteren und/oder zwitterionischer Tenside versprüht.

35
40
45
50
55

60
65

- Leerseite -